



LUBRICANTS

AN HF SINCLAIR BRAND

DATOS TÉCNICOS

PURITY™ FG AW

FLUIDOS HIDRÁULICOS

INTRODUCCIÓN

Los fluidos hidráulicos de Petro-Canada Lubricants' PURITY™ FG AW son lubricantes de grado alimentario que están formulados para brindar una protección duradera.

El fluido hidráulico 46 de PURITY FG-X AW está formulado con SynFX™, una tecnología de avanzada que se diseñó para brindar un rendimiento sintético y una mejor protección.



El rendimiento de los PURITY FG se basa en más de 30 años de experiencia en formulación. Gracias al proceso de pureza HT, Petro-Canada Lubricants produce un aceite base 99,9 % cristalino, lo que lo sitúa entre los más puros del mundo. Los fluidos hidráulicos PURITY FG AW tienen una excelente resistencia al deterioro por oxidación, ya que están prácticamente libres de impurezas que podrían repercutir en su funcionamiento y fortificados con aditivos de rendimiento especialmente seleccionados. Los fluidos hidráulicos PURITY FG AW son lo suficientemente resistentes como para ser utilizados en entornos húmedos de procesamiento de alimentos y amplias variaciones de temperatura, por lo que permiten extender la vida del equipo y reducir su tiempo de inactividad.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Resiste el deterioro por oxidación

- Resistencia superior al deterioro por oxidación, incluso a altas temperaturas y en presencia de agua
- Ayuda a mantener los sistemas libres de lodos y barniz para asegurar el funcionamiento confiable y parejo de válvulas y actuadores hidráulicos
- La excelente resistencia al deterioro por oxidación puede extender la vida útil del fluido y reducir la inactividad en ambientes de operación desfavorables

Excelente protección antidesgaste

- Protege de ralladuras y fisuras las partes metálicas de la bomba
- Protege el equipo que funciona con altas tasas de producción por períodos prolongados en condiciones desfavorables
- Ayuda a prolongar la vida útil del equipo
- Mejora la confiabilidad operativa en una amplia gama de presiones de salida de la bomba
- El fluido hidráulico PURITY FG AW 32 supera los requisitos para las bombas de paletas V104C y cumple con la clasificación de etapa de carga de falla FZG de > 12
- Los fluidos hidráulicos PURITY FG AW también son ideales para aplicaciones hidráulicas normales de grado no alimenticio

Protección a largo plazo contra la oxidación y la corrosión

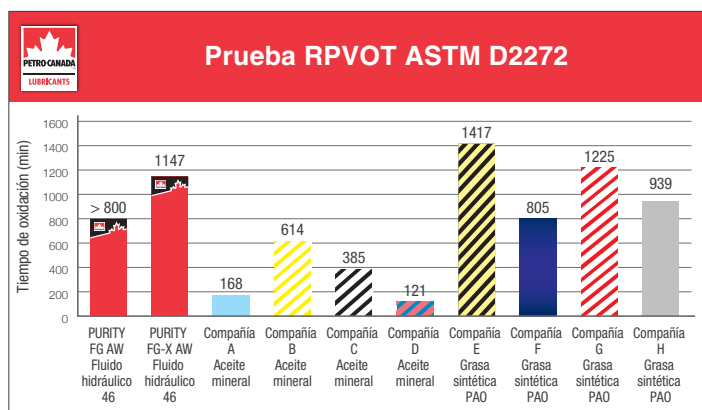
- Evita daños a la bomba, el actuador y el sistema de circulación en operaciones húmedas o mojadas

Excelente resistencia a la contaminación

- Se separa rápidamente del agua
- Mantiene la consistencia y el rendimiento del fluido

Altamente resistente a la formación de espuma y acumulación de aire

- Elimina la "esponjosidad" de los sistemas hidráulicos y el daño causado por la cavitación de la bomba



REGISTROS PARA USO ALIMENTARIO

Completamente registrado para el uso en áreas de procesamiento de alimentos y en sus alrededores

- H1 registrado por la NSF
- Todos los componentes de los fluidos cumplen con la normativa FDA 21 CFR 178.3570 de Estados Unidos para lubricantes en contacto accidental con los alimentos
- Certificado por Star K para Kosher Pareve
- Certificado como Halal
- Se ajusta perfectamente a los planes de aplicación de HACCP (Análisis de peligros y puntos de control críticos) y los programas GMP (Buenas prácticas de fabricación)



APLICACIONES

Los fluidos hidráulicos PURITY FG AW ofrecen un excelente rendimiento en sistemas de alta presión. También, pueden utilizarse para lubricar cojinetes antifricción y sistemas de circulación general en varios diseños de bombas.

- El fluido hidráulico PURITY FG AW 32 cumple con todos los requisitos para fluidos hidráulicos ISO 6743-4 HV e ISO 11158, incluida una etapa de carga de falla FZG > 12.
- PURITY FG AW Hydraulic Fluid 32 cumple los requisitos de JBT Avure para máquinas utilizadas en líneas de procesamiento de alta presión (HPP).
- PURITY FG AW Hydraulic Fluid 46 está aprobado por Hiperbaric para su uso en máquinas de procesamiento de alta presión (HPP).

Los fluidos hidráulicos PURITY FG AW también pueden utilizarse en engrasadores en línea para sistemas neumáticos que se encuentran comúnmente en aplicaciones de envasado de alimentos. Los fluidos hidráulicos PURITY FG AW son ideales porque entregan rendimientos limpios y sin barnizar, incluso en servicio extendido y son esencialmente inodoros en el aire de escape.

DATOS TÍPICOS DE RENDIMIENTO

Propiedad	Método de prueba	PURITY™ FG AW FLUIDOS HIDRÁULICOS				
		32	46	FG-X AW 46 	68	100
Grado ISO	—	32	46	46	68	100
Viscosidad, cSt a 40 °C cSt a 100 °C	D445	32,1 5,4	44,7 6,7	46,7 6,9	62,7 8,4	98,3 11,4
Índice de viscosidad	D2270	101	103	102	104	102
Punto de inflamación, COC, °C/°F	D92	225/437	245/473	240 / 464	253/487	267/513
Punto de fluidez, °C/°F	D5950	-18/0	-18/0	-48/-54	-15/5	-15/5
Capacidad de separación con el agua, 54 °C (129 °F), mL (min.) 82 °C (180 °F), mL (min.)	D1401	40-40-0 (15) —	40-40-0 (15) —	40-40-0 (10) —	40-40-0 (15) —	— 40-40-0 (15)
Protección contra el óxido agua destilada	D665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión al cobre, 3 horas a 100 °C	D130	1A	1A	1B	1A	1A
Resistencia a la formación de espuma, secuencia II	D892	10 / 0	10 / 0	50 / 0	10 / 0	0 / 0
Protección anti-desgaste: Desgaste de cuatro bolas, diámetro de cicatriz, mm Prueba en bomba de paletas V104C	D4172	0,47 Aprobado	0,49 —	0,42 —	0,54 —	0,50 —
Capacidad de carga de rasguños: Etapa de carga FZG no aprobada	D5182 A/8.3/90	>12	>12	>12	>12	>12
Resistencia a la oxidación: RPVOT, en minutos	D2272	> 800	> 800	1147	> 800	> 800

Los valores mencionados son típicos de una producción normal. No constituyen una especificación.

Vida útil: La vida útil del producto es de 3 años desde la fecha de fabricación cuando se almacena en contenedores sellados bajo condiciones de almacenamiento protegido*.

*Las condiciones de almacenamiento protegido incluyen almacenamiento interior o bajo techo y protección contra la contaminación, lo que incluye la exposición a lluvia y nieve, la exposición directa a la luz solar, la exposición a temperaturas extremas y ciclos de temperaturas altas y bajas.

Obtenga más información sobre nosotros: petrocanadalubricants.com

Contáctenos: lubecsr@hfsinclair.com

Comprometidos con el funcionamiento riguroso de nuestro negocio.



Petro-Canada Lubricants Inc.

2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2

petrocanadalubricants.com