

Datos técnicos



PURITY™ FG EP FLUIDOS PARA ENGRANAJES

Introducción

Los fluidos para engranajes PURITY™ FG EP de Petro-Canada están formulados con SynFX™, una tecnología de avanzada que se diseñó para brindar un rendimiento sintético y una protección duradera.



Los resultados destacados de PURITY™ FG se basan en más de 30 años de experiencia en formulación. Gracias al proceso de pureza HT, Petro-Canada produce un aceite puro de base 99,9 % cristalino, lo que lo sitúa entre los más puros del mundo. Los fluidos para engranajes PURITY FG EP proporcionan una excelente resistencia al deterioro por oxidación y una protección antidesgaste y con carga de choque, ya que están prácticamente libres de impurezas que podrían repercutir en su funcionamiento y están fortificados con aditivos de rendimiento especialmente seleccionados.

Los fluidos para engranajes PURITY™ FG EP se diseñaron para cumplir con las normas de seguridad de la industria alimentaria y se ajustan perfectamente a los planes de aplicación de HACCP (Análisis de peligros y puntos de control críticos) y los programas GMP (Buenas prácticas de fabricación).

Características y beneficios

- **Resistencia superior al deterioro por oxidación**
 - Ayuda a mantener a las cajas de engranajes libres de lodo y barniz
 - Extiende la vida útil del fluido y reduce la inactividad, incluso a temperaturas elevadas

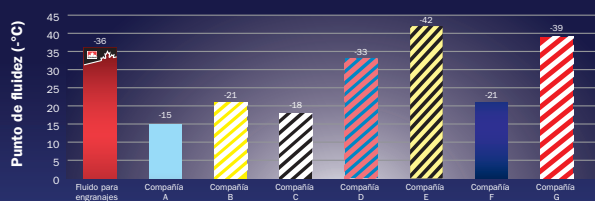
- **Protección a largo plazo contra la oxidación y la corrosión**
 - Protege los engranajes contra los daños producidos por la humedad
 - Evita la formación de emulsiones que generan oxidación
 - Protege los componentes de bronce y cobre
- **Excelente protección antidesgaste y de presión extrema**
 - Previene bloqueos, ralladuras y roturas causadas por cargas de impacto
 - Protege contra el desgaste de los engranajes
 - Proporciona capacidad de carga de los cojinetes
- **Resistente a la formación de espuma y acumulación de aire**
 - Evita el desborde de los depósitos
 - Ayuda a evitar los daños en los engranajes causados por la gasificación de una película insuficiente de lubricante
- **Resistencia a la contaminación**
 - Se separa rápidamente del agua
- **Completamente registrado para el uso en áreas de procesamiento de alimentos y en sus alrededores**
 - H1 registrado por la NSF
 - Todos los componentes de los fluidos cumplen con la normativa FDA 21 CFR 178.3570 de Estados Unidos para lubricantes en contacto accidental con los alimentos
 - Certificado como Kosher Pareve por Star K
 - Certificado como Halal

¿Qué es la diferencia HT?

Lubricantes Petro-Canada comienza con el proceso de pureza HT para producir aceites base con un 99,9 % de pureza y transparentes como el agua. El resultado es una amplia gama de aceites, fluidos especiales y grasas que ofrecen el máximo rendimiento a nuestros clientes.



ASTM D5950 - Punto de fluidez



Nonfood Compounds
Program Listed H1
ISO 21469 Certified

Aplicaciones

Los fluidos para engranajes PURITY™ FG EP ofrecen una lubricación excepcional en engranajes cerrados (de tornillo sin fin a temperaturas moderadas, helicoidales, cónicos y cilíndricos de dientes rectos) que funcionan en condiciones normales o en condiciones de carga pesada por impacto.

Los fluidos para engranajes PURITY™ FG EP también se pueden utilizar en cojinetes y transmisiones por cadena, proporcionando una prolongada vida útil y operación limpia.

Datos típicos de rendimiento

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	FLUIDOS PARA ENGRANAJES PURITY™ FG EP 				
		100	150	220	320	460
Grado ISO	-	100	150	220	320	460
Viscosidad, cSt a 40 °C SUS a 100 °F)	D445	105 (547)	142 (744)	225 (1189)	302 (1603)	424 (2264)
cSt a 100 °C / (SUS a 210 °F)	D445	12,0 (68)	14,6 (78)	19,7 (100)	23,8 (118)	29,8 (146)
Índice de viscosidad	D2270	103	101	100	99	99
Punto de inflamación, COC, °C (°F)	D92	264 (507)	240 (464)	204 (399)	184 (363)	198 (388)
Punto de fluidez, °C (°F)	D5950	-39 (-38)	-39 (-38)	-36 (-33)	-39 (-38)	-39 (-38)
Color	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	0,5
Capacidad de separación con el agua, 82 °C (180 °F), mL (min.)	D1401	43-37-0 (10)	43-37-0 (10)	43-37-0 (10)	43-37-0 (15)	43-37-0 (20)
Protección contra el óxido, A – Agua destilada B – Agua de mar sintética	D665 D665	Aprobado Aprobado	Aprobado Aprobado	Aprobado Aprobado	Aprobado Aprobado	Aprobado Aprobado
Resistencia a la formación de espuma, Secuencia I	D892	80/0	20/0	0/0	0/0	0/0
Protección antidesgaste: Desgaste de cuatro bolas, mm (40 kg, 1200 rpm, 1 hs., 75 °C)	D4172	0,42	0,42	0,44	0,43	0,42
Protección de presión extrema: Prueba de carga de cuatro bolas, kg (lb)	D2783	126 (278)	160 (353)	160 (353)	160 (353)	160 (353)

Los valores mencionados son típicos de una producción normal. No constituyen una especificación.

Vida útil: La vida útil del producto es de 3 años desde la fecha de fabricación cuando se almacena en contenedores sellados bajo condiciones de almacenamiento protegido*

* Las condiciones de almacenamiento protegido incluyen almacenamiento interior o bajo techo y protección contra la contaminación, lo que incluye la exposición a lluvia y nieve, la exposición directa a la luz solar, la exposición a temperaturas extremas y ciclos de temperaturas altas y bajas.

Para pedir productos o para obtener más información sobre cómo Lubricantes Petro-Canada puede ayudar a su empresa visite: lubricants.petro-canada.com
o comuníquese con nosotros a: lubecsr@petrocanadalsp.com



IM-7867S (2016.06)

™ Propiedad o uso bajo licencia.

Por encima de las normas actuales.™

