

# Datos técnicos



## TRAXON™ 85W-140 ACEITE PARA ENGRANAJE

### Introducción

TRAXON 85W-140 es un aceite para engranajes multigrado formulado para utilizar en condiciones de funcionamiento a alta temperatura, cuando se requiere un aceite GL-5 SAE 140, brinda una excelente protección de larga duración contra el desgaste para extender la vida útil de la maquinaria y reducir el tiempo de inactividad y los costos de mantenimiento.

TRAXON comienza con un proceso de pureza HT para producir un aceite base cristalino con 99.9% de pureza. Al eliminar las impurezas que pueden dificultar el rendimiento de los aceites convencionales competitivos y al mezclar con aditivos especiales, el aceite para engranajes TRAXON ofrece el máximo rendimiento.

### Características y beneficios

#### Excelente protección contra el desgaste

- La extraordinaria estabilidad al corte y los aditivos antidesgaste EP protege a la maquinaria en condiciones de temperatura de funcionamiento alta, severa y de carga elevada para extender la vida útil de la maquinaria y reducir los costos de mantenimiento
  - La estabilidad al corte garantiza la retención de viscosidad que protege los componentes de la maquinaria contra el desgaste y contacto entre metales, especialmente a altas temperaturas
  - Brinda mayor protección contra el desprendimiento de los dientes del engranaje cuando las láminas del metal se desprenden de la superficie de un diente de engranaje tras una presión constante

#### Vida útil prolongada

- La vida útil prolongada de TRAXON 85W-140 se traduce en la reducción de los costos de mantenimiento y el aumento del tiempo productivo
  - Intervalos de cambio de hasta 400,000 km (250,000 millas)\* para aumentar la vida útil del aceite

- Minimiza los depósitos de lodos, barniz y carbón para una mejor protección contra el desgaste

### Especificaciones de la industria y OEM

TRAXON 85W-140 está aprobado por la norma internacional SAE J2360 (anteriormente US MIL-PRF-2105E) (PRI GL 0795 y 0920). Esto significa que los clientes en todo el mundo pueden estar seguros de la mensurable y reconocida calidad de rendimiento de sus lubricantes.

TRAXON 85W-140 cumple con el servicio de lubricantes para engranajes API GL-5 y el estándar de lubricantes para engranajes API MT-1 para transmisiones manuales de servicio pesado.

TRAXON 85W-140 está aprobado por Mack, en el caso de que un aceite para engranajes GO-J. Clasificado por ZF como lubricante aprobado TE-ML, clase 05A, 12M, 16D y 21A (ZF000778 y ZF003390). TRAXON 85W-140 también cumple con la especificación de Meritor O-76-A y los requisitos de Scania 1:0 para ejes.

### Aplicaciones

Se recomienda utilizar TRAXON 85W-140 en diferenciales, unidades de toma de fuerza y reducciones finales en camiones y vehículos móviles utilizados para trabajos de construcción, agricultura, silvicultura y minería. Consulte el manual del usuario para tipo y grado requerido.

TRAXON 85W-140 está recomendado para la mayoría de juntas universales, cojinetes de rueda, conjuntos de engranaje planetario, engranajes de dirección y ciertos reductores de engranaje industrial lubricados con aceite que requieren aceites GL-3, GL-4 o GL-5.

Debido a los requisitos específicos de lubricación, TRAXON no se debe utilizar en:

- Transmisiones automáticas
- Transmisiones Powershift
- Transmisiones hidrostáticas y sistemas que incluyen lubricación de embragues y frenos en baño de aceite
- Transejes manuales de vehículos con tracción delantera cuando se especifica un fluido de transmisión automática o un aceite para motor

#### ¿Qué es la diferencia HT?

Lubricantes Petro-Canada comienza con el proceso de pureza HT para producir aceites base con un 99,9 % de pureza y transparentes como el agua. El resultado es una amplia gama de aceites, fluidos especiales y grasas que ofrecen el máximo rendimiento a nuestros clientes.



\*basado en la operación habitual en carretera, que se debe reducir para aplicaciones de tipo servicio pesado, profesional y todoterreno.

- Transmisiones manuales (por ejemplo Spicer) cuando se especifican aceites para motor monogrado
- No apto para transmisiones manuales específicas en las que solo debe utilizar un aceite con clasificación API GL-4 y donde no es aceptable un aceite con clasificación GL-5/MT-1

## Datos de rendimiento típico

| PROPIEDAD                                                                       | MÉTODO DE PRUEBA | TRAXON 85W-140           |
|---------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|
| Densidad, kg/L, 15°C (60°F)                                                     | ASTM D4052       | 0.8934                   |
| Punto de inflamación, COC, °C (°F)                                              | ASTM D92         | 217 (423)                |
| Viscosidad cinemática,<br>cSt a 40°C (SUS a 100°F)<br>cSt a 100°C (SUS a 210°F) | ASTM D445        | 355 (1894)<br>26.1 (129) |
| Viscosidad mediante el método Brookfield,<br>cP a -12°C (10°F)                  | ASTM D2983       | 47,760                   |
| *Temperatura para 150.000 cP, °C (°F)                                           | ASTM D2983       | -16 (3.2)                |
| Índice de viscosidad                                                            | ASTM D2270       | 97                       |
| Punto de fluidez, °C (°F)                                                       | ASTM D5950       | -24 (-11)                |
| Corrosión del cobre<br>3 h a 150 °C/302 °F                                      | ASTM D130M       | 1b                       |
| Formación de espuma Secuencia 1                                                 | ASTM D892        | 0/0                      |
| Secuencia 2                                                                     |                  | 0/0                      |
| Secuencia 3                                                                     |                  | 0/0                      |
| Fósforo, % de peso                                                              | ASTM D4951       | 0.099                    |
| Boro, % de peso                                                                 | ASTM D4951       | 0.024                    |

Los valores citados son típicos de una producción normal. No constituyen una especificación.

\* El valor de viscosidad máxima de 150.000 cP mediante el método Brookfield se expide a US MIL-PRF-2105E y SAE J2360 para determinar las propiedades de baja temperatura. Este valor se seleccionó como resultado de una serie de pruebas diseñadas en un específico eje trasero que demostró que la falla del cojinete de piñón puede producirse a viscosidades mayores a 150.000 cP. Esta técnica determina la temperatura mínima en que cada grado de viscosidad puede ser utilizado de forma segura.

Para pedir productos o para obtener más información sobre cómo Lubricantes Petro-Canada puede ayudar a su empresa visite: [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com) o comuníquese con nosotros a: [lubecsr@petrocanadalsp.com](mailto:lubecsr@petrocanadalsp.com)



IM-7991S (2018.08)

™ Propiedad o uso bajo licencia.

Por encima de las normas actuales.™

